

DANE JEDNOSTKI PŁYWAJACEJ:

1. statek specjalistyczny (kadłub stalowy).
2. długość całkowita – 61,32 m
3. szerokość – 10,81 m
4. zanurzenie maksymalne – 3,19 m
5. B R T – 905 ton
6. wysokość boczna – 4,50 m
7. napęd: dwa silniki spalinowe SULZER 6 AL. 25/30
8. klasyfikator – PRS, numer rejestru – 680059
9. IMO 8121513
10. klasa : KM B.T.(1) L1

SPECYFIKACJA REMONTOWA – pompa tłokowa 10TKE 35 Z

GZUT Gliwickie Zakłady Urządzeń Technicznych

| Poz. | Opis prac | Cena robocizny | Cena materiałów | Razem |
|------|---|----------------|-----------------|-------|
| 1. | Protokół przekazania pompy. Pompa zamontowana jest na fundamencie w siłowni jednostki s/v PLANETA. Jednostka zacumowana jest w Bazie Oznakowania Nawigacyjnego w Świnoujściu ul. Fińska 5. | | | |
| 2. | Przygotowanie drogi transportu pompy | | | |
| 3. | Demontaż pompy z fundamentu: - demontaż silnika, - demontaż osprzętu. | | | |
| 4. | Transport pompy z siłowni jednostki do warsztatu. Masa pompy bez silnika – 410 kg | | | |
| 5. | Demontaż pompy | | | |
| 6. | Weryfikacja części pompy: a/ weryfikacja i ewentualna wymiana n/w: - przekładnia zębata – pomiar grubości zębów, - tłoki z pierścieniami gumowymi – założyć wymianę, - tuleje cylindrowe – zużycie gładzi powyżej 0,4 mm lub zarysowania - wymienić - drągi tłokowe – zmniejszenie średnicy powyżej 0,3 mm – założyć wymianę, - układ korbowy z tulejami krzyżulca – wymiana wkładek krzyżulca, usunięcie luzów, - zawory ssawne i tłoczne z gniazdami – oczyścić, zweryfikować – założyć wymianę, - płytki zaworowe – wymienić, - łożyska przekładni zębatej i wału korbowego – założyć wymianę, - uszczelnienia gumowe – wymienić, - wkładki gumowe sprzęgła elastycznego – wymienić, - pierścienie uszczelniające gumowe i uszczelki – wymienić, b/ pozostałe w zależności od weryfikacji | | | |
| 7. | Montaż pompy | | | |
| 8. | Transport pompy z warsztatu na jednostkę | | | |
| 9. | Przygotowanie drogi transportu na jednostce | | | |
| 10. | Montaż pompy w siłowni głównej na fundamencie - montaż silnika, - montaż osprzętu, - napełnienie skrzyni przekładniowej olejem. | | | |

| | | | | |
|-----|--|--|--|--|
| 11. | Sprawdzenie w działaniu | | | |
| 12. | Zdanie pompy w działaniu Mechanikowi, Armatorowi i Inspektorowi PRS. | | | |
| 13. | RAZEM (netto) | | | |
| 14. | Podatek VAT – 0 % | | | |
| 15. | RAZEM (brutto) | | | |