



1. Wymiary na rysunku podano w [mm]
2. Długości spoin nieopisanych dostosować do grubości elementów i spawać na całej dostępnej długości
3. Projektuje się ocynkowanie konstrukcji i malowanie zgodnie z opisem technicznym.
4. W celu mocowania komory do ceowników zaleca się wcześniejsze przyspawanie nakrętek
5. Zakłada się uszczelnienie drzwi komory
6. Zaleca się stosowanie śrub z łbem płaskim
7. Zamknięcie zgodnie z rys 08

| ZESTAWIENIE STALI PROFILOWANEJ NA 1 KOMORĘ | | | | | | |
|--|--|---------|-------|-----------|--------|--------|
| Lp | Nazwa i wymiary elementu | grubość | Ilość | Masa [kg] | | |
| | | [mm] | | ć | jedn. | 1 szt |
| 1 | bl.600x400x7 | 600 | 2 | 21,98 | 13.19 | 26.38 |
| 2 | bl.600x552x7 | 600 | 2 | 30,33 | 18.20 | 36.40 |
| 3 | bl.600x57x7 | 600 | 2 | 3.13 | 1.88 | 3.76 |
| 4 | bl. 566x400x7 | 566 | 2 | 21.98 | 12.44 | 24.88 |
| 5 | bl. 626x522x7 | 626 | 1 | 28.68 | 17.95 | 17.95 |
| 6 | bl. 626x28x7 | 626 | 2 | 1.54 | 0.96 | 1.93 |
| 7 | zawias okrętowy 100x40x8 zgodnie z normą PN-78/W-88043 | 40 | 2 | 1.80 | 1.80 | 3.60 |
| 8 | M12 | 35 | 16 | 0.04 | 0.0401 | 0.64 |
| 9 | podkładka i nakrętka M12 | 0 | 16 | 0.02 | 0.0194 | 0.31 |
| 10 | C160 | 683 | 1 | 18.80 | 12.84 | 12.84 |
| 11 | ŚRUBA m16 | 50 | 8 | 0.11 | 0.1050 | 0.84 |
| 12 | nakrętka M16 | | 8 | 0.03 | 0.0326 | 0.26 |
| RAZEM | | | | | | 129.78 |

Do wykonania : 2 komory
Stal konstrukcyjna S235
Śruby klasa 10.9

PROJEKTOWANIE I NADZORY JAN KŁOSOWSKI

PROJEKT REMONTU DALBY ŻURAWI OSTRÓW N

| | | | |
|-------------------|--|------------------|------------|
| Tytuł Rysunku: | KOMORA | | - |
| Investor: | Urząd Morski w Szczecinie | | |
| Opracował: | mgr inż. Jan Kłosowski | 1:20/1:1 /1:5 | skala |
| | inż. Magdalena Czarnecka | | |
| Projektował: | inż. Andrzej Nawrot upr. nr: POM/0224/POOK/07 | | Rys. 07 |
| Sprawdził: | mgr inż. Piotr Kłosowski upr. nr: BKII/F342/1346/98 | | 06.2016 |