

SST - 09

SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

KOD CPV 452-6

OKŁADZINY Z PŁYTEK

1. Wstęp
2. Materiały
3. Sprzęt
4. Transport
5. Wykonanie robót
6. Kontrola jakości robót
7. Obmiar robót
8. Odbiór robót
9. Podstawa płatności
10. Przepisy związane

452.6 – okładziny z płytek

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące okładzin ściennych przewidzianych do wykonania w ramach robót budowlanych przy inwestycji pn. **„REMONT HOLU Z GŁÓWNĄ KLATKĄ SCHODOWĄ, ŚWIETLIKA DACHOWEGO Z ZADASZENIEM ORAZ DWÓCH KLATEK SPIRALNYCH W BUDYNKU CZERWONEGO RATUSZA PRZY PL. BATOREGO 4 W SZCZECINIE”**

Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest dokumentem będącym podstawą do udzielenia zamówienia i zawarcia umowy na wykonanie robót zawartych w pkt. 1.

1.2. Określenia podstawowe

Płytką terakotową - cienka powłoka ze szkliwa nakładana na wyroby ceramiczne dla nadania im walorów dekoracyjnych, trwałości i zabezpieczenia przed przenikaniem wody. Stosowana do pokrywania płytek ceramicznych, cegieł, kafli piecowych, naczyń itp. A to nadaje przedmiotom większą gładkość, połysk i kolor.

Fuga - spoina między płytkami ceramicznymi ułożonymi na ścianie lub podłodze

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej sst dotyczą zasad prowadzenia robót w czasie budowy i obejmują:

- Wykonanie okładzin stopni schodowych i podestów klatek A, B, C.
- Odtworzenie posadzek z płytek na parterze i II piętrze głównej klatki schodowej na wzór I piętra.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami inżyniera

2. Materiały

- Płytki ceramiczne podłogowe o nasiąkliwości $\leq 2\%$ lub gresowe z wynikiem 7-8 punktów w skali Mohsa o klasie ścieralności minimum 4, o wymiarach 30x30 o grubości w zakresie 0,8-1cm np.:
- Zaprawa klejowa
- Zaprawa fugowa

3. Sprzęt

Do wykonania robót będących przedmiotem niniejszej specyfikacji stosować następujący,

Sprawny technicznie sprzęt:

A) urządzenie do przycinania płytek

B) narzędzia ręczne (wiadro z mieszadłem, paca, szpachla, poziomnica, itd.)

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje

Niekorzystnego wpływu na jakość i środowisko wykonywanych robót.

Na żądanie, wykonawca dostarczy inspektorowi nadzoru kopie dokumentów potwierdzających dopuszczenie sprzętu do użytkowania zgodnie z jego przeznaczeniem

4. Transport

Do transportu materiałów, sprzętu budowlanego i urządzeń stosować sprawne technicznie środki transportu. Środki transportu powinny zabezpieczać załadowane wyroby przed wpływami atmosferycznymi. Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość robót i właściwości przewożonych towarów. Przy ruchu po drogach publicznych pojazdy muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego tak pod względem formalnym jak i rzeczowym. Wykonawca będzie usuwać na bieżąco, na własny koszt, wszelkie zanieczyszczenia spowodowane jego pojazdami na drogach publicznych oraz dojazdach do terenu budowy

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady

Temperatura w czasie układania płytek powinna wynosić co najmniej +5 °C i nie powinna przekraczać +25 °C - w czasie wiązania i twardnienia zaprawy klejowej – przez okres co najmniej 5 dni płytek układanych na klej nie należy moczyć przed ułożeniem w przypadku wykładzin przyklejanych do podłoża powinny być stosowane jedynie kleje zalecane dla danego materiału okładzinowego zachowaniem warunków technicznych ich stosowania. Okładziny powinny wykazywać jednolitość barwy i wzoru na całej powierzchni. Materiał okładzinowy użyty do wykonania okładziny powinien pochodzić z jednego cyklu produkcyjnego. Okładzina nie może mieć plam, pęcherzy, pęknięć, zarysowań, odstawać od podłoża, a także ujawniać na powierzchni defektów podłoża

5.2. Zakres robót przygotowawczych

Powierzchni podłoży pod wykładziny powinny być równe i tworzyć pionowe lub poziome płaszczyzny. Ewentualne uszkodzenia powierzchni, wgłębienia lub pęknięcia powinny być wyreperowane przy użyciu odpowiedniej dla danego podłoża zaprawy na kilka dni przed przyklejeniem okładziny. Przed

przystąpieniem do okładzinowania powierzchni należy także sprawdzić jakość podłoża pod względem wytrzymałościowym. Płytki należy rozmiarzać tak, aby docinki płytek przy krawędziach (końcach ścian) miały wymiar większy niż połowa płytki. Spoiny podziałów ściennych powinny być skomponowane (w jednej linii lub w równych odstępach) ze spoinami podłogowymi.

5.3. Zakres robót zasadniczych

Na przygotowane, zagruntowane podłoże należy nanieść zaprawę klejową pacą zębatą, możliwie w jednym kierunku, na taką powierzchnię, aby płytki mogły być naklejone w ciągu 10-30 min. Po rozprowadzeniu zaprawy należy nanieść płytkę i docisnąć ją do podłoża. Warstwa kleju pod płytki nie może zawierać pustych miejsc. Czas korygowania położenia płytki wynosi ok. 15 min. Po jej przyklejeniu. Płaszczyzna okładziny powinna wyznaczona przez tymczasowe naklejenie tzw. Płytek kierunkowych ze sprawdzeniem łąką i poziomnicą prawidłowości płaszczyzny. Bezpośrednio po ułożeniu płytek należy przygotować spoiny przez oczyszczenie ich z zaprawy klejowej. Spoinowanie można rozpocząć dopiero po stwardnieniu zaprawy, na której ułożono płytki, najwcześniej po 24 godz. Zaprawę wprowadza się w spoiny za pomocą pacy lub szpachelki gumowej. Wstępne czyszczenie powierzchni należy wykonywać używając wilgotnych gąbek o większych porach lub pacy z gąbką. W końcowym etapie prac należy stosować odpowiednie ściereczki lub drobnoporowate gąbki. Nie wolno czyścić glazury „na sucho”.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Kontrola ogólna

Należy przeprowadzić następujące badania:

- Sprawdzenie zgodności z dokumentacją techniczną
- Badanie materiałów należy przeprowadzić na podstawie zapisów w dzienniku budowy i załączonych atestów w celu stwierdzenia zgodności użytych materiałów z wymaganiami dokumentacji technicznej oraz z normami. Nie można używać materiałów nie mających dokumentów stwierdzających ich jakość.
- Sprawdzenie podłoża. Podłoże powinno odpowiadać warunkom określonym w zasadach prowadzenia robót
- Badanie prawidłowości ułożenia płytek i przebiegu styków i spoin. Sprawdzenie tej prawidłowości należy przeprowadzić przez naciągnięcie cienkiego sznura lub drutu wzdłuż dowolnie wybranych poziomych styków lub spoin na całą ich długość i pomiar odchylen z dokładnością do 1 mm. Równocześnie należy sprawdzić poziomnicą zachowanie kierunku poziomego a pionem murarskim zachowanie kierunku pionowego.

6.2. Kontrola laboratoryjna

A) badania laboratoryjne muszą obejmować sprawdzenie podstawowych cech materiałów podanych w mniejszej st oraz wyspecyfikowanych we właściwych pn (en-pn) lub aprobaty technicznych, a częstotliwość ich wykonania musi pozwolić na uzyskanie wiarygodnych i reprezentatywnych wyników dla całości wybudowanych lub zgromadzonych materiałów. Wyniki badań wykonawca przekazuje inspektorowi nadzoru.

B) wykonawca będzie przekazywać inspektorowi nadzoru kopie raportów z wynikami badań nie później niż w terminie i w formie określonej w pzej

6.3. Kontrola jakości robót w trakcie budowy

Badania jakości robót w czasie ich realizacji należy wykonywać zgodnie z wytycznymi właściwych stwiorb oraz instrukcjami zawartymi w normach i aprobaty technicznych dla materiałów i systemów technologicznych

7. Obmiar robót

Jednostki obmiarowe:

W m² mierzy się powierzchnię poszczególnych rodzajów okładzin

8. Odbiór robót

Odbiór techniczny wykonanej okładziny obejmuje:

- odbiór materiałów i akcesoriów pod względem ich jakości i atestacji,
- odbiór podłoża w oparciu o protokoły odbioru robót poprzedzających,
- odbiór gotowej okładziny.
- prawidłowość przebiegu spoin, poprzez naciągnięcie cienkiego sznura wzdłuż spoin i pomiar odchyleń z dokładnością do 1 mm,
- prawidłowość ukształtowania powierzchni okładziny, poprzez przyłożenie w prostokątnych do siebie kierunkach łąty kontrolnej o długości 2 m i pomiar wielkości prześwitu z dokładnością do 1 mm,
- szerokość styków i prawidłowość ich wypełnienia, wizualnie i poprzez pomiar z dokładnością do 0,5 mm,
- jednolitość barwy lub wzoru płytek

9. Podstawa płatności

Płaci się za roboty wykonane w jednostkach podanych w punkcie 7.

Cena obejmuje:

- dostarczenie materiałów i sprzętu na stanowisko pracy
- wykonanie okładzin z płytek

10.Przepisy związane

Pn-b-10121	Okładziny z płytek ściennych ceramicznych szklwionych. Wymagania i badania przy odbiorze.
Pn-b-12031	Płytki ceramiczne ścienne szklwione.
Pn-b-12039	Płytki ceramiczne. Płytki wykładzinowe uniwersalne, kamionkowe.
Pn-en 87: 1994	Płytki i płyty ceramiczne ścienne i podłogowe. Definicje, klasyfikacja, właściwości i znakowanie.
Pn-en 99: 1993	Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczanie nasiąkliwości wodnej.
Pn-en 100: 1993	Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczanie wytrzymałości na zginanie.
Pn-en 101: 1994	Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczanie twardości wg skali Mohsa.
Pn-en 102: 1993	Płytki i płyty ceramiczne ścienne i podłogowe. Oznaczanie odporności na głębne ścieranie. Płytki nieszkliwione