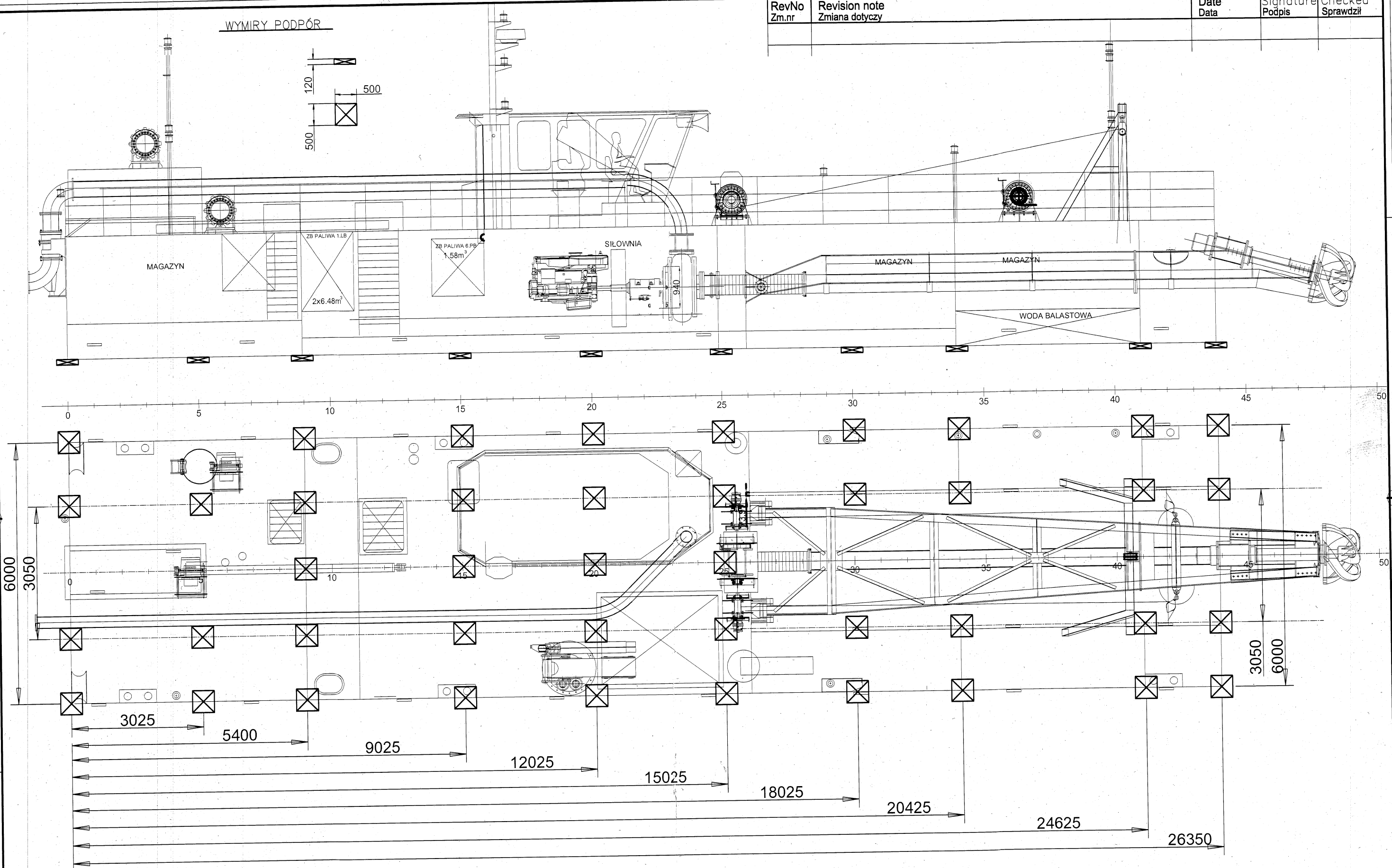


WYMIRY PODPÓR

RevNo Zm.nr	Revision note Zmiana dotyczy	Date Data	Signature Podpis	Checked Sprawdził

This drawing specifications is our property for which we reserve all rights including the right to patents or registered designs. It must not be reproduced or used otherwise or made available to any third party without our prior permission in writing.



Rysunek ten jest naszą własnością i zastępowy sobie wszelkie prawa do zawartych w nim rozwiązań technicznych, patentów lub wzorów użytkowych. Nie może on być powielany lub udostępniany w żaden sposób stronie trzeciej bez naszego wcześniejszego pozwolenia na piśmie.

- UWAGA:**
1. Płascyzna (PG) na której będzie dokowana jednostka musi być płaska i równa , wolna od uskoków i pęknięć;
 2. Płascyzna (PG) na której będzie dokowana jednostka musi być przystosowana do długotrwałego obciążenia;
 3. Każdorazowo w przypadku dokowania jednostki powinien być sporządzany protokół dokowania i porównany z planem dokowania;
 4. Górna powierzchnia podpór powinna by wykonana z drewna (ok.100mm grubości), a wszystkie jej krawędzie należy zaokrąglić (min.R10);
 5. Na górną powierzchnie drewna podpory Dc1 należy nabić blachę aluminiową grubości 5mm;
 6. Przed dokowaniem należy wyjąć pale.
 7. Podanowysokość podpól kilbłokowych dla składowania, dla serwisu podmory powinny być odpowiednio wyższe.

	Date/Data	Sheet/Ark.	Designed/Konstruował	Checked/Sprawdził	Approved/Zatwierdził
	02-2015	1/1	A.Bartosiak	-	-
	File/ Plik	Title/Nazwa Plan dokowania			
Scale/ Podziałka	Drawing number/Rysunek numer		App./Dot.		
1:60	TM-78.32.0		-		