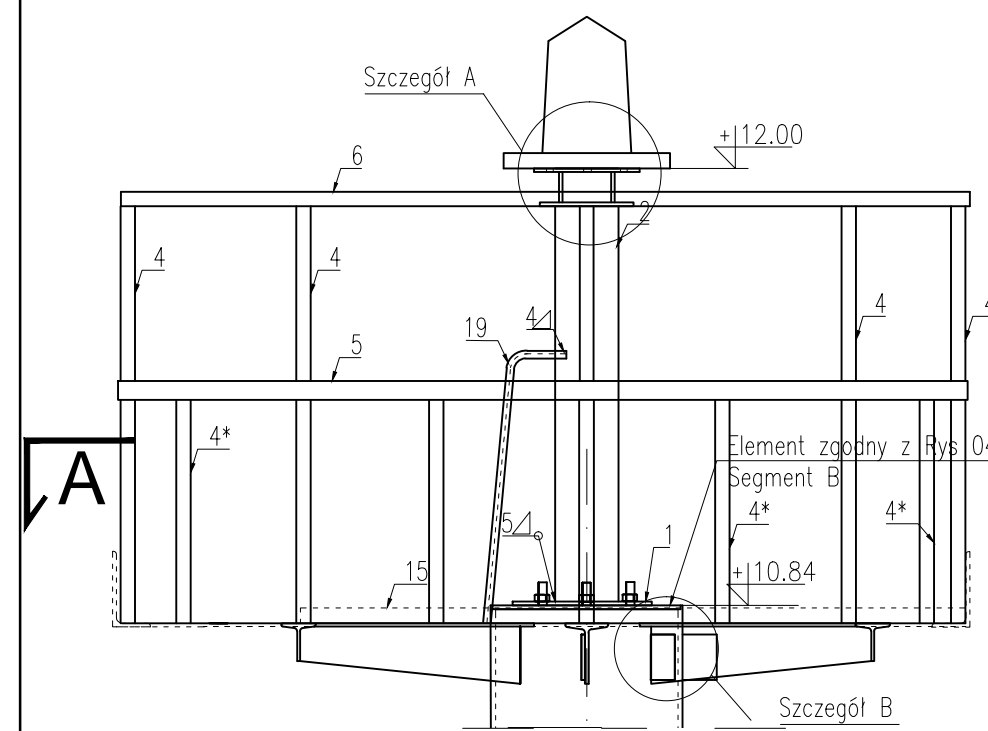


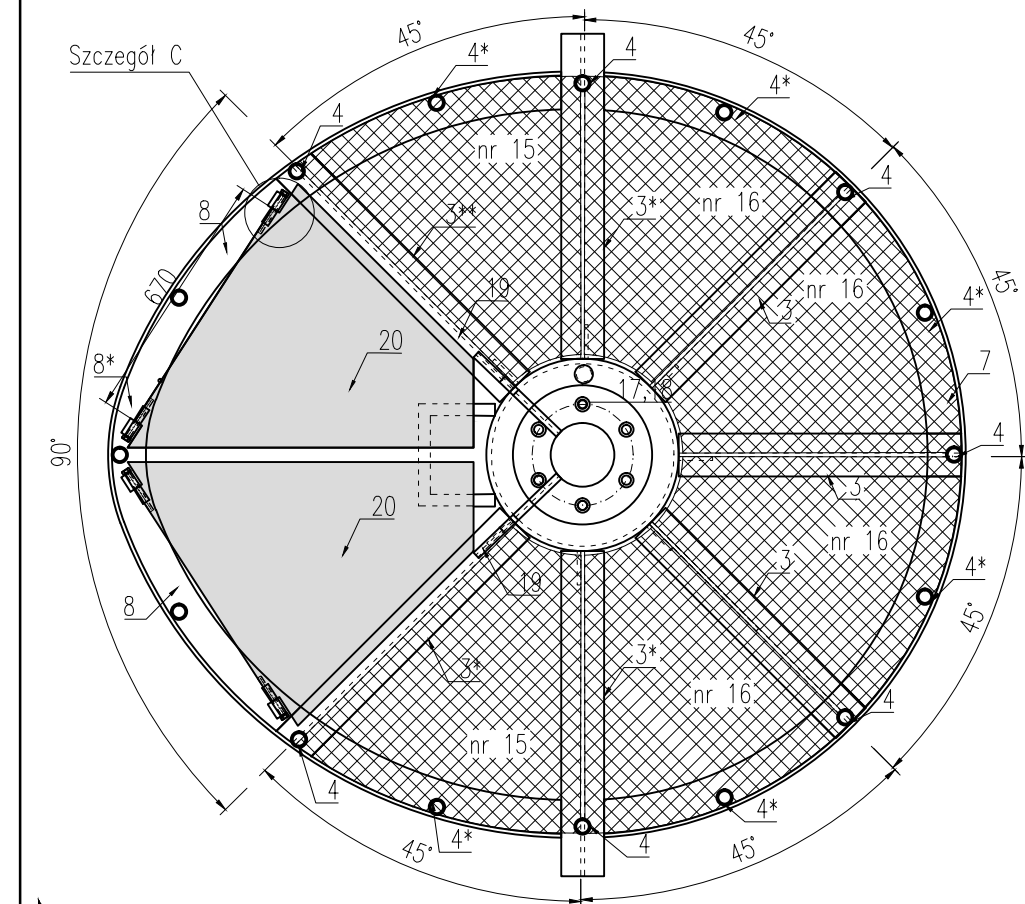
WIDOK B-B

Skala 1:20



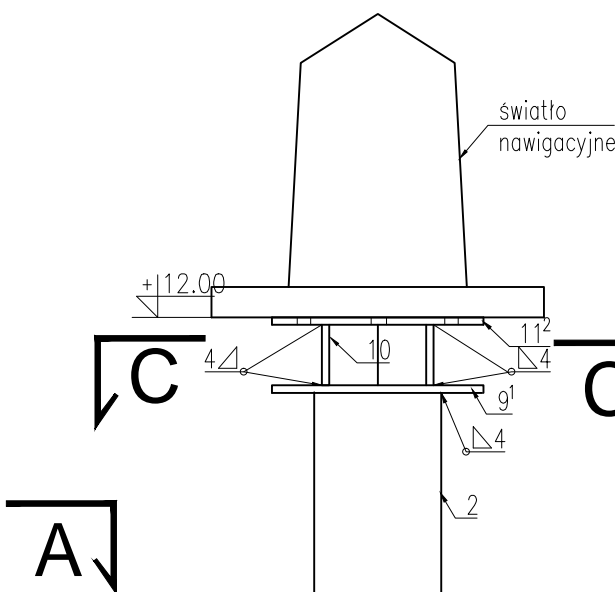
Przekrój A-A

Skala 1:20



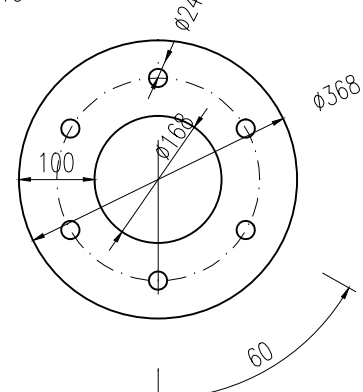
Szczegół "A"

Skala 1:10

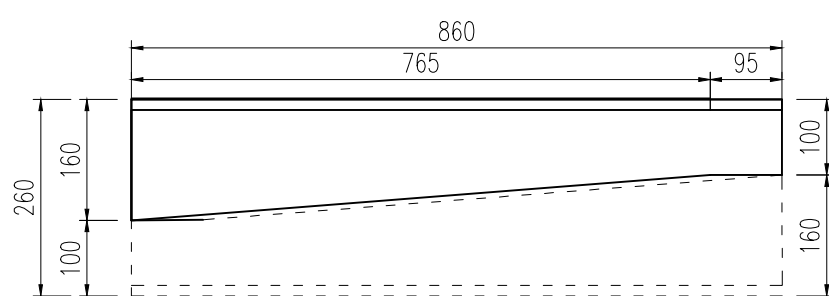


- 1 Uwaga - Blachę nr 9 spawać do rury na budowie
- 2 Uwaga - sprawdzić rozstaw śrub pod swiatlo nawigacyjne na budowie

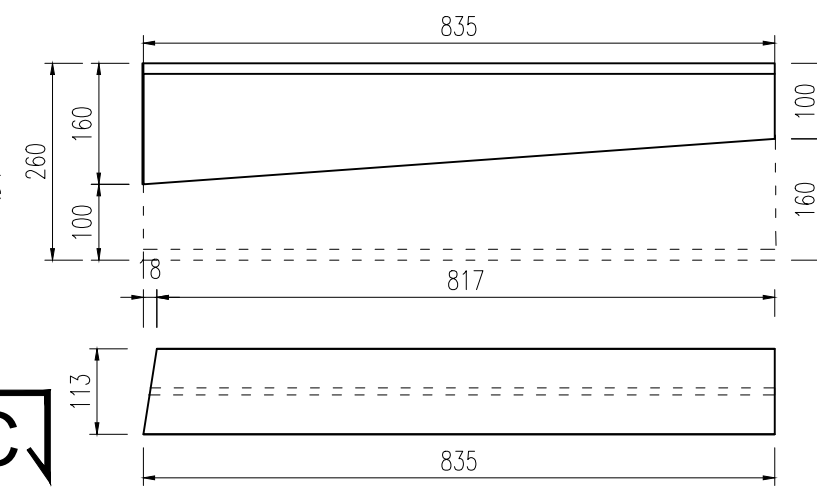
Element nr 1 Bl Ø 368x10 mm
Skala 1:10



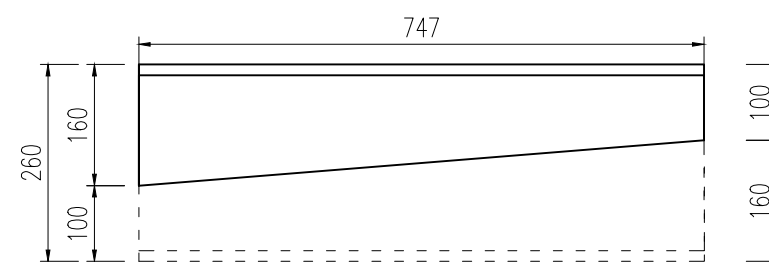
Element nr 3* l 260 L=860 mm
Skala 1:10



Element nr 3** l 260 L=835 mm
Skala 1:10

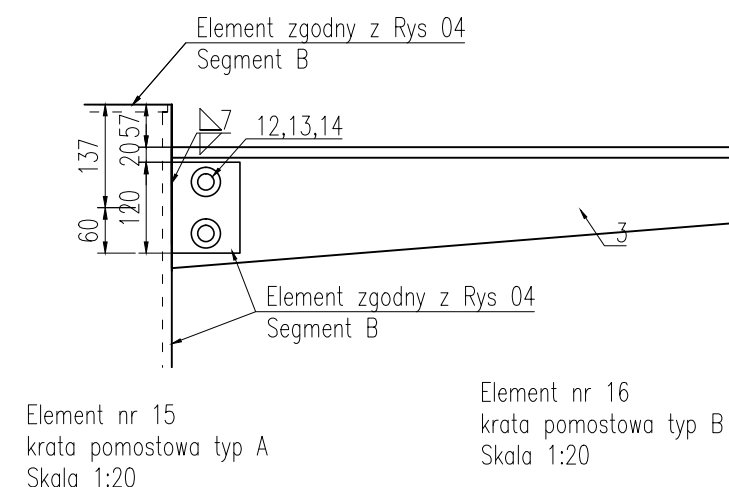


Element nr 3 l 260 L=747 mm
Skala 1:10



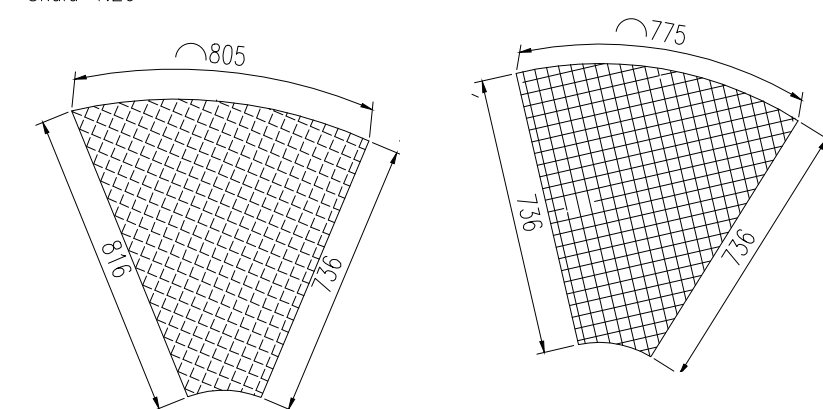
Szczegół "B"

Skala 1:10

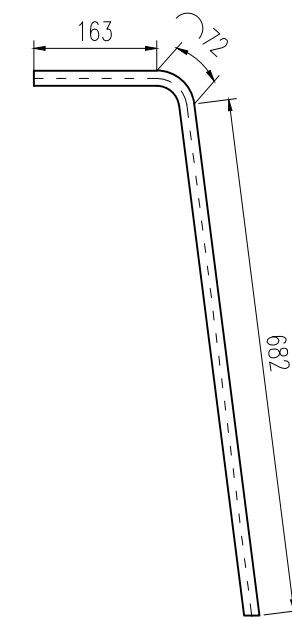


Element nr 15
krata pomostowa typ A
Skala 1:20

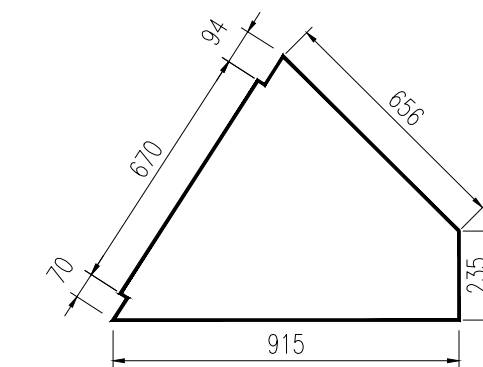
Element nr 16
krata pomostowa typ B
Skala 1:20



Element nr 19 rurka Ø20x4 mm
Skala 1:10

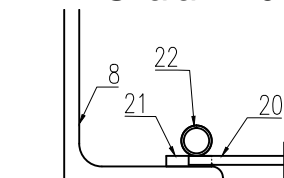


Element nr 20 Blacha gr 6 mm
Skala 1:20

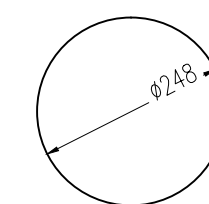


Przekrój D-D

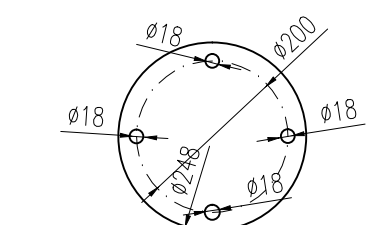
Skala 1:10



Element nr 9 bl. Ø248x10 mm
Skala 1:10

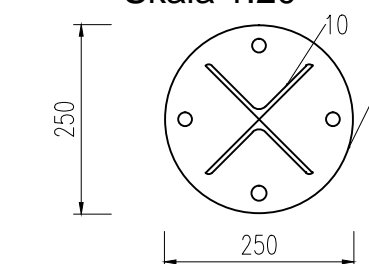


Element nr 11 bl. Ø248x10 mm
Skala 1:10



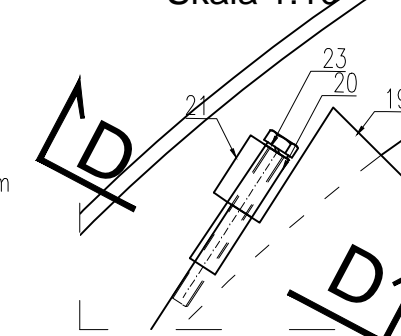
Przekrój C-C

Skala 1:20



Szczegół "C"

Skala 1:10



Uwagi:

1. Wymiary na rysunku podano w [mm]
2. Długości spoin nieopisanych dostosować do grubości elementów i spawać na całej dostępnej długości
3. Projektuje się ocynkowanie konstrukcji i malowanie
4. Kraty pomostowe mocować na łączniki systemowe.
5. Dopuszcza się zastosowanie systemowego zawisu klapy.
6. Zakłada się sprawdzenie otworów montażowych pod lampę na budowie
7. Zakłada się podstawę swiatla nawigacyjnego na rzędnej + 12,00 m Am
8. Zakłada się oparcie klapy na ostatnim szczeblu drabinki

Stal konstrukcyjna S235
Klasa łączników 10.9

GŁOWICA

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWANEJ STAWY CZĘŚĆ GŁOWICA

Lp	Nazwa i wymiary elementu	długość [mm]	Ilość	Masa [kg]		
				jedn.	1 szt	ogółem
1	bl. Ø 368x10 mm	-	1	8,35	8,35	8,35
2	rura Ø168,3x10	1046	1	39,03	40,83	40,83
3	l 260	747	3	20,95	15,65	46,95
3*	l 260	860	2	20,95	18,02	36,03
3**	l 260	835	2	20,95	17,49	34,99
4	RO Ø 38/4,5	1140	8	3,72	4,24	33,93
4*	RO Ø 38/4,5	650	8	3,72	2,42	19,34
5	bl 50x5	6616	1	1,96	12,97	12,97
6	C50	6616	1	5,59	36,98	36,98
7	L 200x100x10	3070	1	23,00	70,61	70,61
8	L 200x100x10	1520	2	23,00	34,96	69,92
8*	L 200x100x10	369	1	23,00	8,49	8,49
9	bl Ø 248x10	-	1	3,79	3,79	3,79
10	L100x100x8	80	2	12,20	0,98	1,95
11	bl Ø 248x10	-	1	3,79	3,79	3,79
12	M 20	50	14	0,23	0,23	3,16
13	Nakrętka M 20	-	14	0,06	0,06	0,85
14	Podkładka M 20	-	14	0,02	0,02	0,23
15	Krata Serrated typ A		2	13,60	13,60	27,20
16	Krata Serrated typ B		4	12,53	12,53	50,12
17	nakrętka M22		6	0,09	0,09	0,52
18	podkładka M22		6	0,02	0,02	0,11
19	rurka 20x4 mm	917	2	1,58	1,45	2,90
20	Pokrywa klapy Blacha gr 6 mm		2	18,36	18,36	36,72
21	30x7	45	2	1,65	0,07	0,15
22	Ø21,3x3	45	4	1,35	0,06	0,24
23	m12	120	2	0,135	0,135	0,27
RAZEM						551,38

PROJEKTOWANIE I NADZORY JAN KŁOSOWSKI

PROJEKT REMONTU DALBY MNISI OSTRÓW N

Tytuł Rysunku:	GŁOWICA		-
Investor:	Urząd Morski w Szczecinie		
Opracował:	mgr inż. Jan Kłowski		skala 1:20 / 1:10
Projektował:	mgr inż. Michał Ruciński upr. nr: POM/0321/PWOK/11		Rys. 05
Sprawił:	inż. Andrzej Nawrot upr. nr: POM/0224/PWOK/07		10.2015

SEGMENT A

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWANEJ STAWY PRZYPADAJĄCEJ NA SEGMENT A

Lp	Nazwa i wymiary elementu	długość [mm]	ilość	Masa [kg]	ogółem
			jedn.	1 szt.	
1	rura $\phi 813 \times 12,5$	4800	1	247,00	1185,60
2	bl 100x120x10	120	4	7,85	0,94
3	bl $\phi 1303 \times 20$		1	208,28	208,28
4	bl 400x245x20	400	6	38,50	15,40
5	pręt 22x22 mm	1026	15	3,80	3,90
5*	pręt 22x22 mm	1226	1	3,80	4,66
6	bl $\phi 813 \times 12$		1	48,87	48,87
7	$\phi 60,3 \times 5$	225	1	6,82	1,53
8	kotwa M30	380	6	4,80	1,82
8*	nakrętka i podkładka M30		6	0,29	0,23
9	pręt $\phi 24$ mm	120	12	3,55	0,43
10	bl. 200x160x10	200	12	12,56	2,51
11	C160	788	1	18,80	14,81
12	L130	115	2	23,60	2,71
RAZEM					1675,01

Stal konstrukcyjna S235

- Uwagi:
- Wymiary na rysunku podano w [mm]
 - Rzędne wysokościwo podano w [Am]
 - Długości spoin nieopisanych dostosować do grubości elementów i spawać na całej dostępnej długości
 - Projektuje się ocynkowanie konstrukcji a potem malowanie zgodnie z opisem technicznym
 - Elementy wyposażenia w postaci komór – zgodnie z Rys 07 zapleczników do drabinki – zgodnie z rys 06
 - Dałbę należy przymocować do istn. fundamentu.
 - Kolorystyka dałby zgodnie z rys 08
 - Min. głębokość osadzenia kotwy nr 8 wynosi 300 mm

PROJEKTOWANIE I NADZORY JAN KŁOSOWSKI

PROJEKT REMONTU DAŁBY MNISI OSTRÓW N			
Tytuł Rysunku:	SEGMENT A		
Inwestor:	Urząd Morski w Szczecinie		
Opracował:	mgr inż. Jan Kłowski		skala 1:20
	mgr inż. Aleksandra Czajkowska		/1:10
Projektował:	mgr inż. Michał Ruciński		Rys. 03
	upr. nr: POM/0321/PWOK/11		
Sprawił:	inż. Andrzej Nawrot		10.2015
	upr. nr: POM/0224/POOK/07		

