

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa obejmująca montaż na fundamencie, podłączenie do istniejącej instalacji elektrycznej oraz uruchomienie fabrycznie nowych, wyszczególnionych poniżej tokarek uniwersalnych Cormak wyposażonych w komplety noży:

I.

Tokarka uniwersalna CORMAK 410 x 1000 - 1 kpl.

- Tokarka serii 410x1000 CORMAK może być wykorzystywana do wielu zadań, takich jak toczenie powierzchni wewnętrznych i zewnętrznych, stożków, polerownie, gwintowanie metryczne, calowe modułowe i DP, wiercenie i przeciąganie.
- Wyposażenie seryjne obejmuje odczyt cyfrowy 3-osi.
- Nowoczesne i precyzyjne łożyskowanie wrzeciona.
- Duży przelot wrzeciona 52 mm.
- Ciężkie łoża z odlewu żeliwnego, szlifowane i indukcyjnie hartowane.
- Koła zębate przekładni wzmacniane poprzez hartowanie i dokładne szlifowanie.
- Większe możliwości obróbki poprzez wyjmowany mostek.
- Osłony bezpieczeństwa zgodne z najnowszymi normami.
- Dokładność obróbki: odchyłka kołowości poniżej 0,01 mm, odchyłka walcowości nie więcej niż 0,02 mm dla pomiaru o długości 200 mm, wykończenie powierzchni jest idealnie.
- Tokarka wyposażona w mechaniczny hamulec nożny.
- Możliwość wyposażenia tokarki w liniał do toczenia stożków.
- Jako opcja dodatkowa dostępna jest wersja VARIO tokarki 410x1000 z płynną regulacją prędkości obrotowej wrzeciona wraz z cyfrowym wskaźnikiem.

Dane techniczne

ŚREDNICA TOCZENIA NAD ŁOŻEM	410 mm
ŚREDNICA TOCZENIA SUPORTEM	255 mm
ŚREDNICA TOCZENIA W WYBRANIU MOSTKA	580 mm
DŁUGOŚĆ TOCZENIA W WYBRANIU MOSTKA	190 mm
ROZSTAW KŁÓW	1000 mm (opcja 1500 mm)
WYSOKOŚĆ KŁÓW	205 mm
ŁOŻE	hartowane indukcyjnie
SZEROKOŚĆ ŁOŻA	250 mm
ŚREDNICA PRZELOTU WRZECIONA	52 mm
KOŃCÓWKA WRZECIONA	D1-6

GNIAZDO WRZECIONA	No 6 Morse'a
ZAKRES OBROTÓW WRZECIONA	(16) 45-1800 obr./min
MAKSYMALNY WYMIAR NARZĘDZIA	20 mm x 20 mm
ZAKRES POSUWU WZDŁUŻNEGO	(17) 0,05-1,7mm/obr
ZAKRES POSUWU POPRZECZNEGO	(17) 0,025-0,85 mm/obr
GWINT METRYCZNY	(42) 0,2-14 mm
GWINT CALOWY	(45)2-72 T.P.I
GWINT MODUŁOWY	0,3-3,5M.P (18)
GWINT D.P.	8-44D.P. (21)
ŚREDNICA TULEI KONIKA	50 mm
WYSUW TULEI KONIKA	120 mm
KOŃCÓWKA TULEI KONIKA	MK 4
ODCZYT CYFROWY	pełny-3osie
MOC SILNIKA GŁÓWNEGO (S1/S6)	2,2 kW / 3,3 kW
MOC POMPKI CHŁODZIWA	0,1 kW
WYMIARY GABARYTOWE	1940 mm x 850 mm x 1320 mm
WAGA (BRUTTO) OK.	1590 kg

Wyposażenie:

- UCHWYT TOKARSKI 3-SZCZĘKOWY - 200 mm
- UCHWYT TOKARSKI 4-SZCZĘKOWY - 250 mm
- ODCZYT CYFROWY W 3 OSIACH
- TARCZA CZOŁOWA
- PODTRZYMKA STAŁA
- PODTRZYMKA RUCHOMA
- TULEJA REDUKCYJNA WRZECIONA
- KIEŁ STAŁY
- KOŁA ZMIANOWE DO GITARY
- UKŁAD CHŁODZENIA
- INSTALACJA OŚWIETLENIOWA
- WSKAŹNIK (ZEGAR) DO GWINTÓW
- TOKARKA WYPOSAŻONA W ELEKTROMECHANICZNY HAMULEC NOŻNY ZGODNY Z NORMĄ CE
- WANNA NA WIÓRY
- KOMPLET NARZĘDZI OBSŁUGOWYCH
- NAJNOWSZE OSŁONY BEZPIECZEŃSTWA ZGODNE Z NORMĄ CE
- PEŁNA INSTRUKCJA OBSŁUGI W JĘZYKU POLSKIM
- DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE/CE
- MASZYNA FABRYCZNIE NOWA Z PEŁNĄ GWARANCJĄ
- **ZESTAW NOŻY TOKARSKICH 25x25 9 szt.:** Profesjonalny komplet nożny tokarskich. Całość zapakowana w solidne opakowanie. W zestawie klucze do przykręcania płytek. W skład kompletu wchodzi noże:

- GDAR 2525 M400-25 - NA PŁYTKĘ MGMN 4
- SWGCR 2525 M06 -NA PŁYTKĘ WCMT 06
- SER 2525 M16 -NA PŁYTKĘ DO GWINTOWANIA 16
- SSSCR 2525 M12 -NA PŁYTKĘ SCMT 12
- SSBCR 2525 M12 -NA PŁYTKĘ SCMT 12
- S20Q-SSSCR 12 -NA PŁYTKĘ SCMT 12
- S20Q-SSKCR 12 -NA PŁYTKĘ SCMT 12
- S20Q-SWUCR 06 -NA PŁYTKĘ WCMT 06
- SIR 0020Q 16 -NA PŁYTKĘ DO GWINTOWANIA 16

II.

Tokarka uniwersalna CORMAK 560 x 2000 – 1 kpl.

- Łoże hartowane indukcyjnie, precyzyjnie szlifowane
- Masywna, żeliwna konstrukcja maszyny
- Tokarka wyposażona w szybki bieg wzdłużny i poprzeczny
- Trzpień główny z łożyskami kulkowymi
- Przelot wrzeciona 105 mm
- Cyfrowe odczyty dla 3 osi

Parametry techniczne	
ROZSTAW KŁÓW	2000 mm
WYSOKOŚĆ KŁÓW	280 mm
ŚREDNICA OBROTU NAD ŁOŻEM	560 mm
ŚREDNICA OBROTU NAD WGŁĘBIENIEM	785 mm
ŚREDNICA OBROTU NAD SANIAMI ŁOŻA	355 mm
SZEROKOŚĆ ŁOŻA	350 mm
PRZELOT WRZECIONA	105 mm
STOŻEK WRZECIONA	D1-8 Camlock
ZAKRES OBROTÓW	(12) 25 - 1600 obr./min
MAKSYMALNY WYMIAR NARZĘDZIA	25x25 mm
ZAKRES POSUWÓW WZDŁUŻNYCH	(35) 0,059 - 1,64 mm/obr.
ZAKRES POSUWÓW POPRZECZNYCH	(35) 0,020 - 0,573 mm/obr.
GWINT METRYCZNY	(47) 0,2 - 14 mm
GWINT CALOWY	(60) 2 - 112 Gg/1"
GWINT MODUŁOWY	(39) 0,1 - 7 MP
GWINT DP	(50) 4 - 112 MP
ŚREDNICA KŁA	75 mm
PRZESUW KŁA	180 mm

STOŻEK KONIKA	MK 5
MOC SILNIKA	7,5 kW (10,0 KM)
MOC POMPKI SILNIKA	0,1 kW
WYMIARY MASZYNY	3340 x 1150 x 1460 mm
WAGA	2940 kg

Wyposażenie:

- Uchwyt 3-szczękowy, stalowy PO3-315 mm / D8
- 4 szczękowy uchwyt tokarski niezależny K72-400 mm / D8
- Narzędzia do obsługi
- Tarcza czołowa 450 mm
- Stała podtrzymka - przejście max 180 mm
- Ruchoma podtrzymka - przejście max 120 mm
- 2 kły centrujące Hamulec magnetyczny wg normy CE
- Elektromechaniczny hamulec wrzeciona
- Napętnienie olejem Shell Tellus 46
- Szybki posuw
- Układ chłodzenia
- Oświetlenie halogenowe
- Koła zmianowe
- Wanna na wióry
- DRO - Odczyt cyfrowy 3 osi
- **Zestaw noży tokarskich 25x25 9 szt.:**Profesjonalny komplet noży tokarskich. Całość zapakowana w solidne opakowanie. W zestawie klucze do przykręcania płytek. W skład kompletu wchodzi noże:
 - GDAR 2525 M400-25 - NA PŁYTKĘ MGMN 4
 - SWGCR 2525 M06 -NA PŁYTKĘ WCMT 06
 - SER 2525 M16 -NA PŁYTKĘ DO GWINTOWANIA 16
 - SSSCR 2525 M12 -NA PŁYTKĘ SCMT 12
 - SSBCR 2525 M12 -NA PŁYTKĘ SCMT 12
 - S20Q-SSSCR 12 -NA PŁYTKĘ SCMT 12
 - S20Q-SSKCR 12 -NA PŁYTKĘ SCMT 12
 - S20Q-SWUCR 06 -NA PŁYTKĘ WCMT 06
 - SIR 0020Q 16 -NA PŁYTKĘ DO GWINTOWANIA 16